

**SI 0101**Sadece uzman personel için!
1/2

SERVICE INFORMATION

YETERSİZ YAĞLAMA NEDENİYLE VAKUM POMPALARINDA OLUŞAN HASARLAR

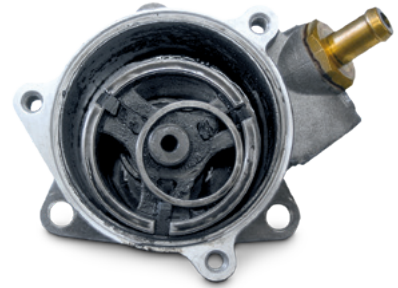
Araç	Ürün
Vakum pompalı tüm araçlar	Döner tahrikli vakum pompaları

Olası şikayetler:

- Sıkışmış veya hasar görmüş vakum pompası
- Vakum pompasında veya kam milinde kırılmış kavrıyıcı
- Kam milinde hasar

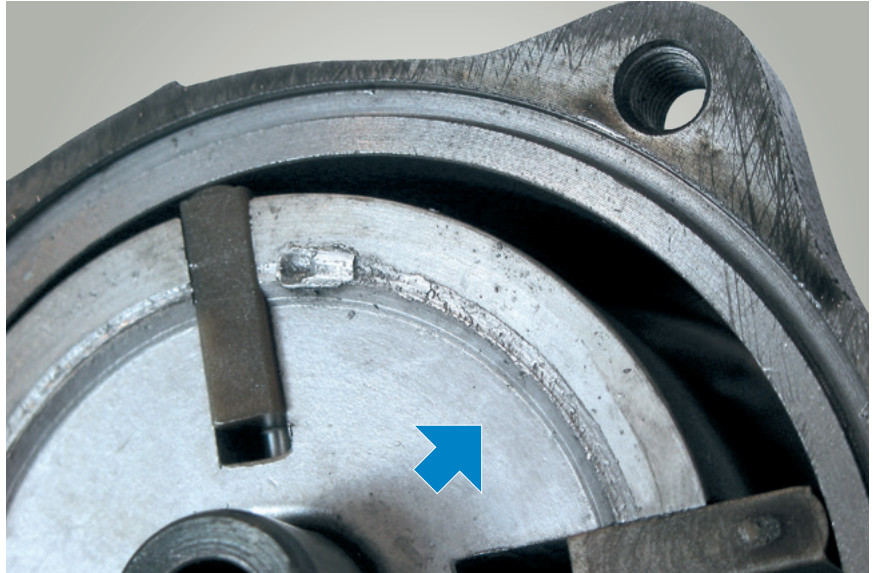
Aşırı eskimiş veya kirlenmiş bir yağlama yağının kullanılması, vakum pompasının erkenden aşınmasına neden olabilir.

Eskimiş bir motor yağında, motordaki mekanik aşınmalar veya egzoz gazındaki kurum parçacıkları nedeniyle yüksek oranda kirlenme söz konusudur.



Aşırı eskimiş veya kirlenmiş motor yağı nedeniyle yağlama yağı yetersizliği.

Döner kanatlı vakum pompaları, şu anda düşük basınç oluşturma alanında mevcut olan en modern pompalardır. Diğer tüm vakum pompalarında olduğu gibi bu pompa için de sorunsuz bir yağlama beslemesinin gerçekleştirilmesi şarttır. Bu besleme de genellikle motor yağı devresinden gerçekleştirilir. Burada yağlama yağı, emilen hava ile birlikte tekrar silindir kapağına geri gönderilir. Yağlama yağı beslemesi yeterli değilse veya arızalıysa, vakum pompasında kısa süre içerisinde fonksiyon arızaları ve hasarlar meydana gelir. Bu durumda pompaların değiştirilmesi gerekir. Sıkışmış bir vakum pompası aşağıdaki hasarlara yol açabilir.



Bu kanatlı hücreli pompada yağ eksikliği nedeniyle "krapaj" oluşmuş.

Değişiklik yapma ve farklı resim kullanma hakkı saklıdır.

OUR **HEART** BEATS FOR YOUR ENGINE.

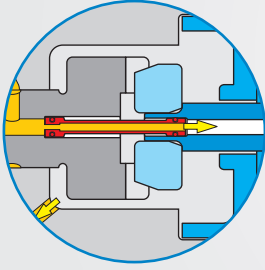
**MOTORSERVICE**
RHEINMETALL AUTOMOTIVE

**SI 0101**

Sadece uzman personel için!
2/2

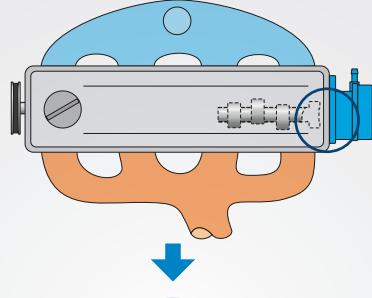
YAĞLAMA SEÇENEKLERİ

Yağlama yağı beslemesi çeşitli yöntemlerle gerçekleştirilebilir:



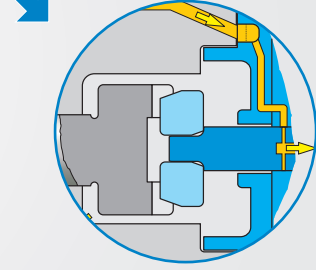
Yağ borusu üzerinden doğrudan yağlama

Yağ borusu, vakum pompasına bir kam mili ile bağlanmıştır.



Kam mili üzerinden püskürtmeli yağlama

Yağ kanalı, kam miline sabit şekilde entegre edilmiştir.



Flanş üzerinden doğrudan yağlama

Yağ beslemesi, flanş yüzeyindeki kanallar veya vakum pompasına radyal konumdaki kanallar üzerinden gerçekleştirilir.

YAĞLAMA YAĞI BESLEMESİNİN KONTROL EDİLMESİ

Günümüzün modern yüksek performanslı vakum pompaları saatte 30 – 60 litre hacme ihtiyaç duyar.

Bu nedenle yeni bir vakum pompası takılmadan önce yağlama yağı beslemesinin sorunsuz gerçekleştirildiği mutlaka kontrol edilmelidir:

- Vakum pompasının sökülmesi
 - Montaj parçaları yağ çıkışına karşı korunmaya alınmalıdır
 - Yağlama yağı deliğinin veya kanalının önüne bir hazne (ölçü kabı veya benzeri) yerleştirilmelidir
 - Motor kısa süreyle rölantide çalıştırılmalı veya yağ çıkışını kontrol etmek için marş motoru devriyle çalıştırılmalıdır
 - Yağ, ilgili yağlama yağı kanalından veya yağ borusundan sürekli şekilde veya eşit darbelemeler yapılarak dışarı verilmelidir (yapı şekiller: yukarı bakın)
- Bu sağlanıyorsa: Neden (olası bir tıkanma) giderilmelidir



Örnek: Opel Vectra'da yağlama yağı beslemesi flanştaki delikler aracılığıyla gerçekleştirilir.



Dikkat: Sorunsuz bir yağlama yağı beslemesinde saat başına 30 – 60 litre akış sağlanabilir.



Temizliğe mutlaka dikkat edilmelidir!
Yağ karbonu ve conta artıkları, yağlama yağı deliklerinin kapanmasına neden olabilir.